

• Certification  
Technological Center

Campus de la UAB  
Apt. Correos 18  
08193 Bellaterra (Barcelona)  
T 93 567 2000  
F 93 567 2001  
ctc@appluscorp.com  
www.applusctc.com

Applus<sup>+</sup>

Bellaterra: 21 de noviembre de 2006

Expediente número: **06/31700641**

Referencia del  
peticionario: JIMTEN  
Ctra. de Ocaña, 125  
03114 ALICANTE.

### 1.- MATERIAL RECIBIDO

Tres (3) rejillas de chapa metálica JIMTEN , según manifiesta el peticionario.

**Fecha de recepción del material:** 23 de octubre de 2006.

### 2.- ASUNTO SOLICITADO

El ensayo según Norma UN EN 1433 " Canales de desagüe para zonas de circulación utilizadas por peatones y vehículos", para una clase A 15.

### 3.- MÉTODO DE ENSAYO

#### 3.1.- Método de muestreo

La muestra ha sido seleccionada y suministrada por el peticionario.

#### 3.2.- Descripción de los ensayos

➤ **Ensayo de resistencia. Rejillas y tapas.**

*Medición de ajuste permanente.*

El ajuste permanente se ha medido con una precisión de 0,1 mm, en el punto medio de la rejilla o de la tapa.

La carga se aumenta uniformemente a una tasa de ( 2 ± 1 ) kN/s hasta alcanzar los 2/3 de la carga de ensayos: cuando se alcanza este valor se libera la carga sobre la probeta ensayo. Este procedimiento se realiza cinco veces. Después se efectúa una lectura final.

La reproducción del presente documento sólo está autorizada si se realiza en su totalidad.  
Sólo tienen validez legal los informes con firmas originales o sus copias compulsadas.  
Este documento consta de **3** páginas de las cuales - son anexos, siendo esta la **1ª** página.

El ajuste permanente se ha determinado como la diferencia entre los valores medidos antes de la primera aplicación de la carga y después de la quinta.

*Aplicación de la carga de ensayo:* Inmediatamente a continuación del ensayo del ajuste permanente, la carga aumenta uniformemente a una tasa de  $(2 \pm 1)$  kN/s hasta alcanzar la carga de ensayo. Esta carga de ensayo mantenerse durante un periodo de 30 s, después se libera y la rejilla o la tapa no debe presentar ningún fallo.

### **3.3.- Equipos utilizados**

➤ **Ensayo de resistencia de rejillas y tapas:**

El ensayo de compresión se ha realizado en una máquina universal de ensayo marca MTS modelo 810, número de serie 51135, sobre una escala calibrada de 50 kN, de clase 0.5 según la Norma ISO 7500/1:99.

Para determinar las flechas residuales se han utilizado, un micrómetro marca KÄFER, con un alcance de 30 mm y una precisión del 0,01 mm.

### **4.- CONDICIONES DE ENSAYO**

El ensayo se ha llevado a cabo a una temperatura ambiente de  $20 \pm 3$  °C.

### **5.- RESULTADOS**

Fecha de realización de los ensayos:  $\infty$   
**Inicio:** 9 de noviembre de 2006  
 $\infty$  **Final:** 9 de noviembre de 2006

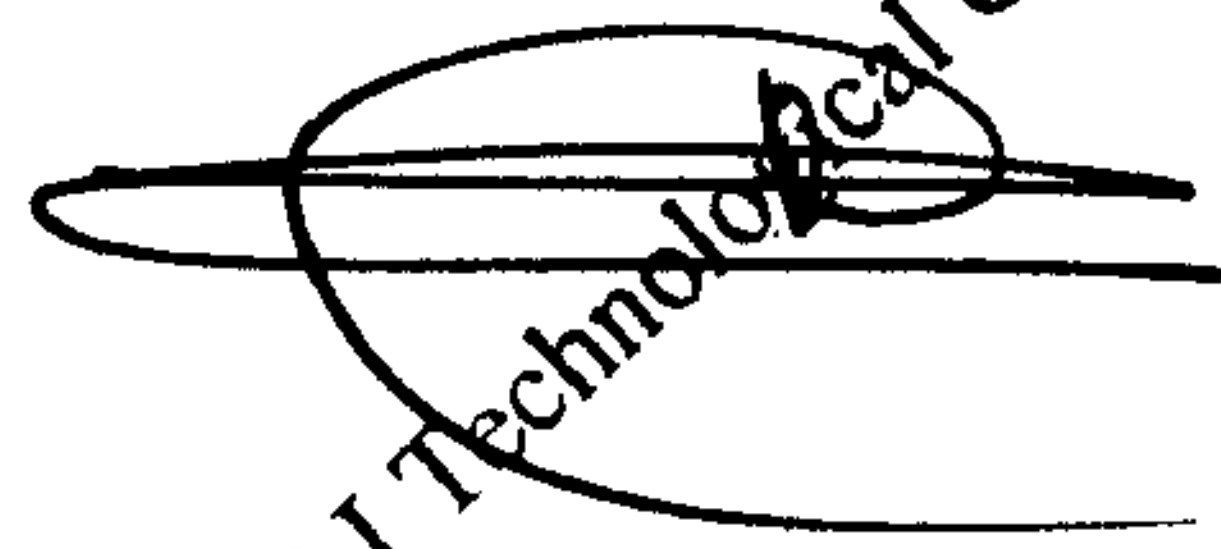
Realizados los ensayos tal como se describe en el apartado "Método de Ensayo", del presente documento, han dado lugar a los resultados que se describen a continuación:

## 5.2.- Ensayo de resistencia tapa y rejillas.

Las rejillas ensayadas no alcanzan los 2/3 de la carga de ensayo, como consecuencia no se pueden obtener valores de flecha residual en el ensayo de ajuste permanente.

Número	Carga Máxima KN
1	5,33
2	4,28
3	4,86

Antoni Solà Lorente



Responsable Área Industria y Transportes  
División Materiales y Procesos Industriales  
LGAI Technological Center S.A.

Ignacio Sánchez García-Consuegra



Técnico Responsable  
División Materiales y Procesos Industriales  
LGAI Technological Center S.A.

Los resultados se refieren exclusivamente a la muestra, producto o material recibidos en el Laboratorio, tal como se indica en el apartado correspondiente a la descripción del material recibido, y ensayado en las condiciones descritas en este informe de ensayo.