



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

TUBOS DE POLIETILENO PE100 (FLEXIPOL) PARA CONDUCCIÓN DE AGUA Y SANEAMIENTO CON PRESIÓN

CÓDIGO: ET-011

REVISIÓN: 01

FECHA: 27/05/13

PÁGINA: 1 DE 1

Norma aplicable: UNE-EN 12201

Certificación de Producto: AENOR

Color:

- Negro con bandas azules: Agua Potable
- Negro/Negro con bandas marrones: Agua No Potable
- Negro con bandas moradas: Agua Reciclada

Materia Prima utilizada:

PE100 Negro con Certificado de Producto AENOR

Gama de productos: Desde ϕ 20 hasta ϕ 1000 mm.

Suministro:

Hasta ϕ 90: Rollos de 100 m.

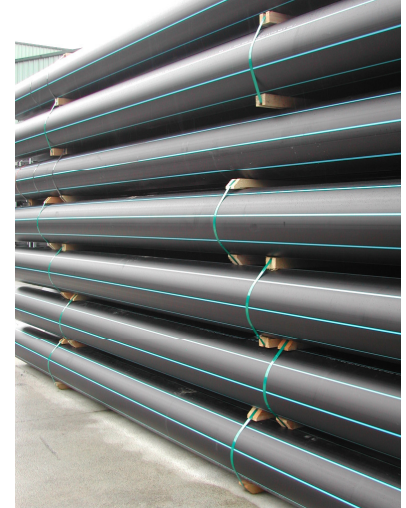
ϕ 110: Rollos de 50 m. y 100 m.

Desde ϕ 20 hasta ϕ 110: Barras de 6 m.

Desde ϕ 90 hasta ϕ 280: Barras de 12 m.

Desde ϕ 315 hasta ϕ 1000: Barras de 13 m.

Otros formatos: Consultar.



Sistema de unión:

Soldadura a tope, Electrofundición, Accesorios Mecánicos

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS:

\varnothing Exterior medio y ovalación	s/Tabla 1, UNE-EN 12201-2
Espesor de pared	s/Tabla 2, UNE-EN 12201-2

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS:

Resistencia hidrostática a 20°C, ($\sigma = 12,0$ MPa)	> 100 h.
Resistencia hidrostática a 80°C, ($\sigma = 5,4$ MPa)	> 165 h.
Alargamiento en la rotura	≥ 350 %

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS :

Índice de fluidez MFR (Pesa de 5 Kg)	Variación respecto MP utilizada: ≤ 20 %
Tiempo de inducción a la oxidación (200°C)	≥ 20 min.



Fab. Tubería PE

an **Aliaxis** company