

PUSH-FAST® INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN



COLOCACIÓN DEL TUBO

1

Preparación

Coloquen los elementos dispuestos para su ensamblaje y, posteriormente, retiren los tapones de protección.



2

Limpieza

Verifiquen y limpien con una gamuza toda la superficie de ensamblaje de los extremos del tubo a ensamblar. Asegúrense de que el anillo de cierre y su emplazamiento están limpios.



3

Lubricación

Una vez que se haya verificado la limpieza de la junta de estanqueidad, lubrifiquenla utilizando el lubricante recomendado.



4

Ensamblaje

Introduzcan el extremo del tubo biselado en la cabeza de ensamblaje. Encajen el tubo hasta la marca de ensamblaje.



CORTE DEL TUBO



1

Preparación

Tracen la línea de corte perpendicularmente al eje del tubo. Es posible utilizar una plantilla de trazado.



2

Corte

Efectúen el corte perpendicularmente al eje del tubo, utilizando una herramienta adecuada.



3

Biselado

Hagan el biselado con ayuda de una biseladora, respetando las medidas recomendadas que se indican en la página siguiente. Eliminen las rebabas del corte del tubo y del bisel.



4

Trazado de la marca de ensamblaje

Vuelvan a trazar la marca de ensamblaje, teniendo en cuenta la profundidad que se recoge a continuación.

LA COLOCACIÓN

Para el proceso de colocación, MASA recomienda la utilización de los productos siguientes:

1

Una **biseladora** adaptada al diámetro nominal y al grosor del tubo de 5 a 35 mm.

2

El **lubricante** suministrado por MASA.

3

El **lápiz de marcar** (que se entrega con los palés) para efectuar las marcas de profundidad de ensamblaje en el momento de efectuar un corte durante los trabajos de colocación.



RECOMENDACIONES DE EJECUCIÓN

- Un buen alineamiento de los tubos facilita el ensamblaje de los mismos.
- Para efectuar el ensamblaje es necesaria la utilización de herramientas y/o medios mecánicos.
- Para comprobar el cierre perfecto de las conexiones antes de introducir presión en los tubos, conviene ejercer una tracción moderada, pero firme, en sentido inverso al del ensamblaje.
- La estanqueidad de la junta no queda garantizada si falta el biselado del tubo y/o no se respetan las medidas recomendadas de ensamblaje.

MEDIDAS DEL BISELADO Y DE LA PROFUNDIDAD DE ENSAMBLAJE

| Diámetro | a | b | Prof. Ens. |
|----------|--------|---------|------------|
| 90 mm. | 11 mm. | 3.0 mm. | 155 mm. |
| 110 mm. | 13 mm. | 3.5 mm. | 130 mm. |
| 125 mm. | 15 mm. | 4.0 mm. | 145 mm. |
| 160 mm. | 19 mm. | 5.0 mm. | 195 mm. |
| 180 mm. | 21 mm. | 5.5 mm. | 200 mm. |
| 225 mm. | 24 mm. | 6.5 mm. | 230 mm. |
| 250 mm. | 28 mm. | 7.5 mm. | 250 mm. |



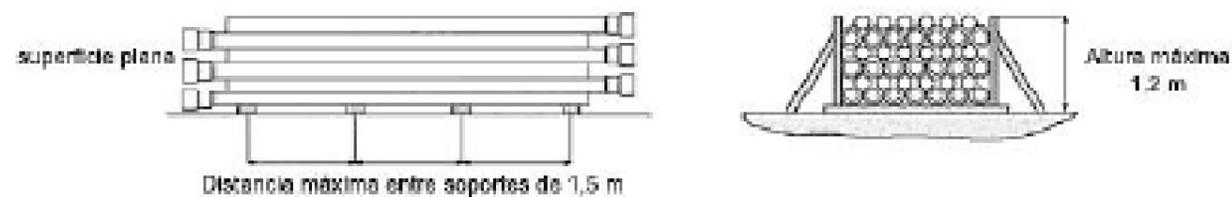
En caso de incumplimiento total o parcial de las normas de utilización (almacenamiento, colocación, productos utilizados), la empresa MASA no asume responsabilidad alguna.

ALMACENAMIENTO

Almacenamiento de los productos en palé.

Recomendamos el almacenamiento de los productos suministrados en palé y sobre una superficie plana, con una altura máxima de 2 palés.

Almacenamiento de los productos sin palé.



El apilamiento de los tubos PUSH-FAST® tiene que efectuarse sobre una superficie plana.

Tienen que respetarse las recomendaciones efectuadas con anterioridad. Para evitar que los tubos se desplacen, deben inmovilizarse mediante cuñas.

Para evitar daños en los tubos que puedan ser la causa de una reducción de la vida del tubo o de una mala estanqueidad, conviene evitar arrastrar los tubos por el suelo y apilarlos sin protección, en contacto con una superficie muy dura.

PRUEBA

Presión de prueba de conducción sobre el terreno.

La presión de prueba considerada en el tramo de tubo recién instalado es igual a la presión máxima calculada para el tramo. Se corresponde con el nivel estático para las redes por gravedad, o con el nivel dinámico para las redes por bombeo, incrementado por los efectos del régimen transitorio (golpes de ariete).

La amplitud máxima del régimen transitorio se determina teniendo en cuenta el dispositivo de protección con el que esté equipado el tramo.

La presión de prueba prevista en el gráfico adjunto se fija en el Cuaderno de Especificaciones Técnicas Especiales y resulta del cálculo previo efectuado por el Director de Obra.

