



**VM DN 80÷100**  
PVDF

Válvula de membrana

# VM

## DN 80÷100

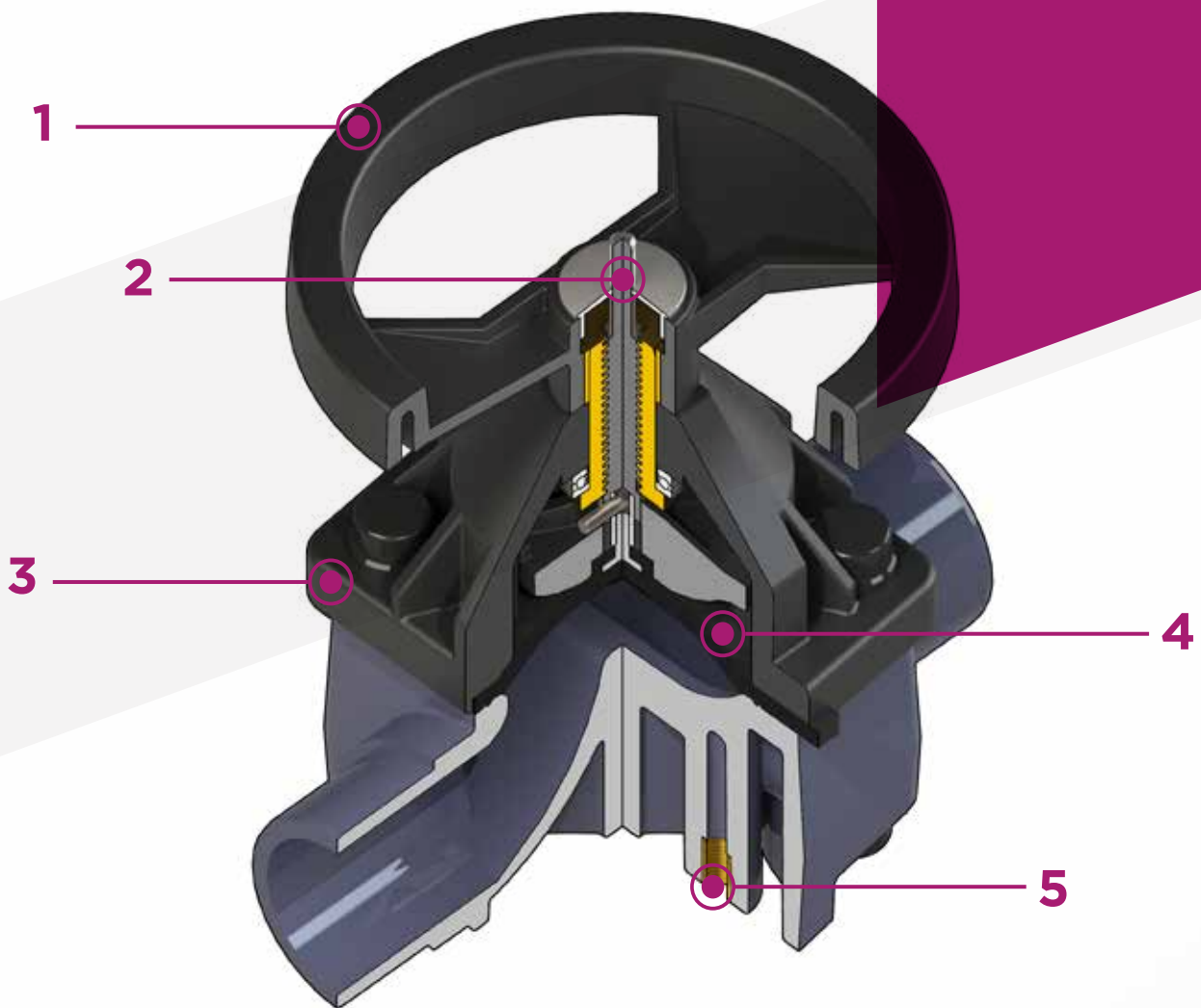
La VM es particularmente adecuada para la regulación e interceptación de fluidos abrasivos o que contienen impurezas.

El mando de volante y la junta de membrana permiten una regulación precisa y eficaz y reducen al mínimo los riesgos de golpe de ariete.

### VÁLVULA DE MEMBRANA

- Sistema de unión por soldadura y embridado
- Construcción compacta y peso reducido
- Elevado coeficiente de flujo y pérdidas de carga reducidas
- **Órganos de maniobra internos de metal, aislados del fluido**, con disco antifricción para reducir al mínimo el rozamiento
- **Modularidad de la gama:** solo 5 tamaños de membranas y tapas para 9 medidas de válvula diferentes
- Volante que mantiene siempre la misma altura durante la rotación

Especificaciones técnicas	
<b>Construcción</b>	Válvula de membrana de asiento simple
<b>Gama dimensional</b>	DN 80 ÷ 100
<b>Presión nominal</b>	PN 10 con agua a 20° C PN 6 con agua a 20° C (versión de PTFE)
<b>Rango de temperatura</b>	-20 °C ÷ 120 °C
<b>Estándares de unión</b>	<b>Soldadura:</b> EN ISO 10931. Unibles con tubos según EN ISO 10931 <b>Embridado:</b> ISO 7005-1, EN ISO 10931, EN 558-1, DIN 2501, ANSI B16.5 Cl.150
<b>Referencias normativas</b>	<b>Criterios constructivos:</b> EN ISO 16138, EN ISO 10931 <b>Métodos y requisitos de las pruebas:</b> ISO 9393 <b>Criterios de instalación:</b> DVS 2201-1, DVS 2207-15, DVS 2208-1
<b>Material de la válvula</b>	<b>Cuerpo:</b> PVDF <b>Tapa:</b> PP-GR <b>Volante:</b> PA-GR
<b>Material membrana</b>	EPDM, FPM, PTFE (bajo pedido NBR)
<b>Opciones de comando</b>	Mando manual; actuador neumático



**1** Volante de mando de (PA-GR) de elevada resistencia mecánica con **empuñadura ergonómica para una óptima maniobrabilidad**

**2** **Indicador óptico de posición metálico** suministrado de serie

**3** **Tapa de PP-GR de protección total.**

Perfil interior de apriete de la membrana circular y simétrico

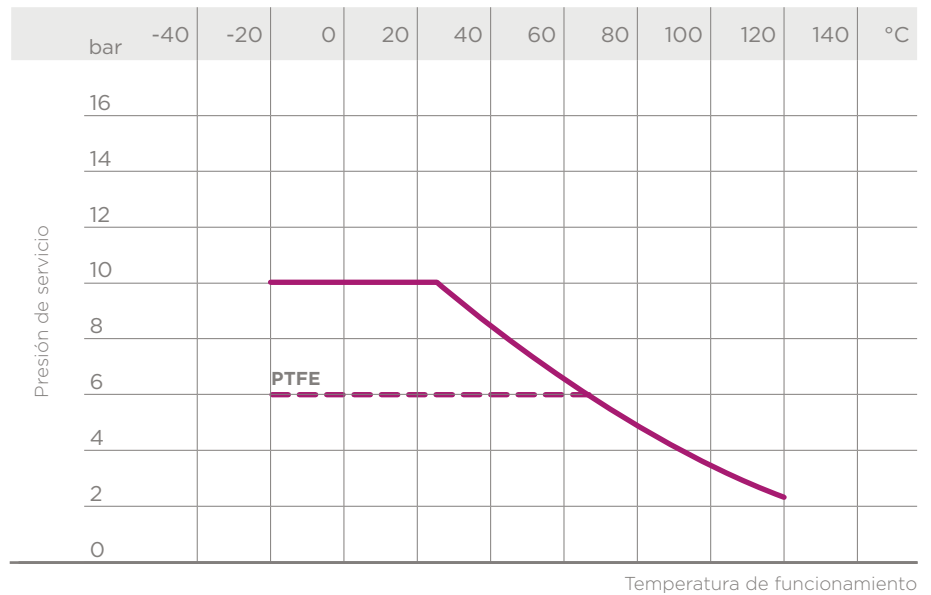
**4** Membrana de estanqueidad disponible en EPDM, FPM, PTFE (NBR bajo pedido) y fácilmente sustituible

**5** **Insertos roscados de metal** para el anclaje de la válvula

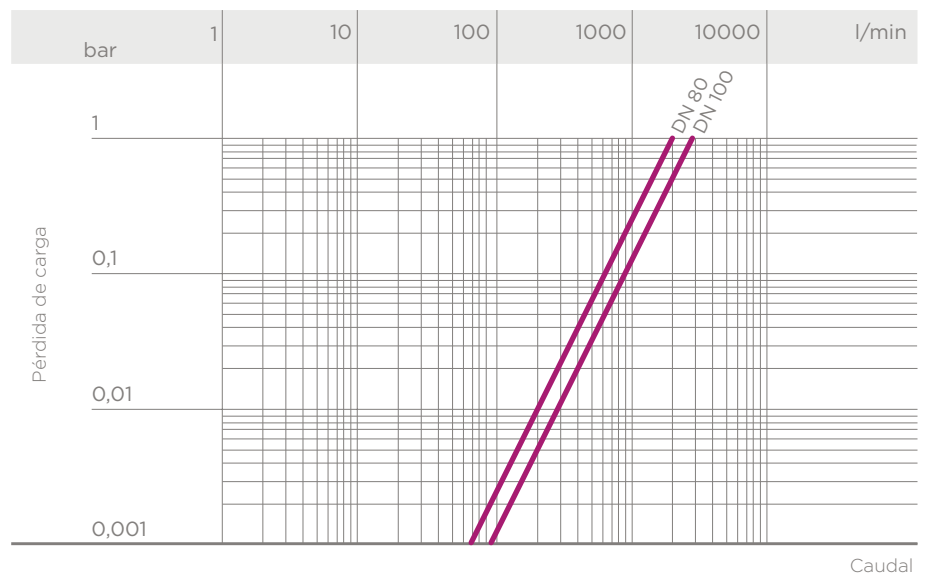
# DATOS TÉCNICOS

## VARIACIÓN DE LA PRESIÓN EN FUNCIÓN DE LA TEMPERATURA

Para agua o fluidos no peligrosos para los cuales el material está clasificado como QUÍMICAMENTE RESISTENTE. En otros casos es necesaria una disminución adecuada de la presión nominal PN (25 años con factor de seguridad).



## DIAGRAMA DE PÉRDIDA DE CARGA



## COEFICIENTE DE FLUJO $K_v100$

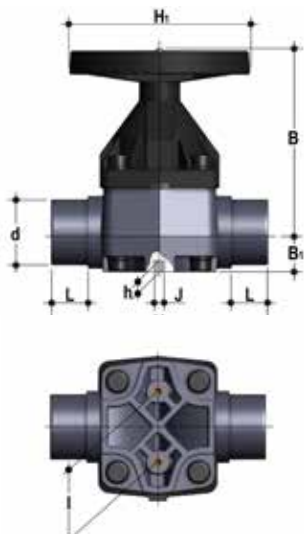
Por coeficiente de flujo  $K_v100$  se entiende el caudal Q en litros por minuto de agua a 20°C que genera una pérdida de carga  $\Delta p = 1$  bar para una determinada posición de la válvula.

Los valores  $K_v100$  indicados en la tabla son para la válvula completamente abierta.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
$K_v100$ l/min	93	136	175	300	416	766	1300	2000	2700

Los datos de este catálogo se suministran de buena fe. FIP no asume ninguna responsabilidad por los datos no derivados directamente de normas internacionales. FIP se reserva el derecho de aportar cualquier modificación. La instalación y el mantenimiento del producto deben ser realizados por personal cualificado.

# DIMENSIONES

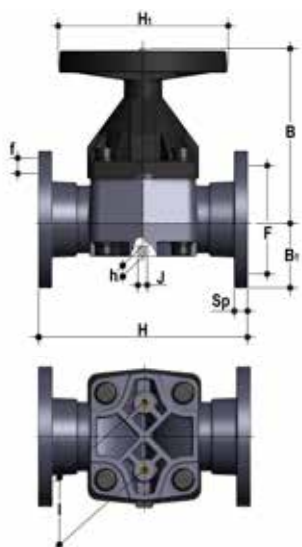


## VMDF

Válvula de membrana con conexiones macho para soldadura socket, serie métrica

d	DN	PN	B	B <sub>1</sub>	H	h	H <sub>1</sub>	l	J	L	g	Código EPDM	Código FPM	Código PTFE
90	80	*10	225	55	300	23	200	100	M12	51	7840	VMDF090E	VMDF090F	VMDF090P
110	100	*10	295	69	340	23	250	120	M12	61	11670	VMDF110E	VMDF110F	VMDF110P

\*PTFE PN6

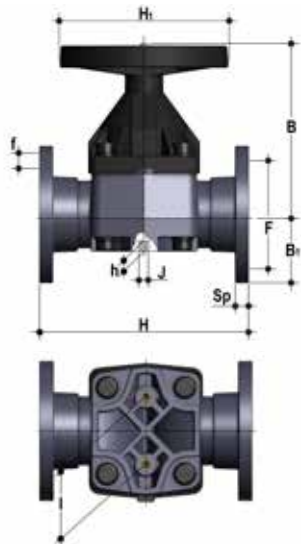


## VMOF

Válvula de membrana con bridas fijas, agujeros EN/ISO/DIN PN10/16.  
Diámetro según norma EN 558-1

d	DN	PN	B	B <sub>1</sub>	F	f	H	H <sub>1</sub>	l	J	Sp	U	g	Código EPDM	Código FPM	Código PTFE
90	80	*10	225	55	160	18	310	200	100	M12	22	8	10020	VMOF090E	VMOF090F	VMOF090P
110	100	*10	295	69	180	18	350	250	120	M12	23	8	14290	VMOF110E	VMOF110F	VMOF110P

\*PTFE PN6



## VMOAF

Válvula de membrana con bridas fijas, agujeros ANSI B16.5 cl.150 #FF

d	PN	B	B <sub>1</sub>	F	f	H	H <sub>1</sub>	I	J	Sp	U	g	Código EPDM	Código FPM	Código PTFE
3"	*10	225	55	152,4	19,1	310	200	100	M12	22	4	10020	VMOAF300E	VMOAF300F	VMOAF300P
4"	*10	295	69	190,5	19,1	350	250	120	M12	23	8	14290	VMOF110E	VMOF110F	VMOF110P

\*PTFE PN6



## DESMONTAJE

La membrana es la parte de la válvula más sometida al estrés mecánico y químico del fluido; el control del estado de la membrana debe realizarse cíclicamente según las condiciones de funcionamiento, para ello hay que desmontarla del volante y del cuerpo válvula.

- 1) Interceptar el fluido aguas arriba de la válvula y asegurarse de que no permanezca bajo presión (descargar aguas abajo si fuera necesario).
- 2) Desenroscar los tornillos (6) y separar el cuerpo (5) del grupo de maniobra.
- 3) Desenroscar la membrana (4) del obturador (3). Girar el volante hacia la derecha hasta liberar el grupo eje-obturador. Limpiar o sustituir, si es necesario, la membrana (4). Lubricar, si es necesario, el eje (2).

## MONTAJE

- 1) Aplicar el obturador (3) al eje (2) prestando atención a la orientación de la clavija presente en el eje.
- 2) Enroscar la membrana (4) al eje (2) prestando atención a no provocar el estiramiento de la misma.
- 3) Colocar la válvula en la posición de apertura.
- 4) Colocar la tapa-volante (1) en el cuerpo (5) y unir los dos componentes mediante tornillos.
- 5) Poner, a presión, los tapones de protección (8).

# INSTALACIÓN

La válvula puede instalarse en cualquier posición y dirección.

Durante la puesta en marcha de la instalación, asegurarse de que no haya pérdidas entre la membrana y el cuerpo de la válvula, si fuera necesario, apretar los tornillos de conexión (6).



**Nota:** en las operaciones de montaje, se aconseja lubricar el eje roscado. Para ello, se recuerda que no es adecuado el uso de aceites minerales, que resultan agresivos para la junta EPDM.

Además, dado que el asiento de membrana está comprimida entre cuerpo y actuador, antes de la instalación, deben controlarse y, si es necesario, apretarse los tornillos y las tuercas del cuerpo válvula.





**Aliaxis**  
UTILITIES & INDUSTRY

**FIP Formatura Iniezione Polimeri**

Loc. Pian di Parata, 16015 Casella Genova Italy

Tel. +39 010 9621.1

Fax +39 010 9621.209

info.fip@aliaxis.com

[www.fipnet.com](http://www.fipnet.com)



Cód. LSVARAF 01/2017

