

RV DN 10÷100

PVC-U

Filtro inclinado



RV DN 10÷100

El filtro inclinado RV limita el paso de partículas sólidas presentes en el fluido mediante una malla filtrante.

FILTRO INCLINADO

- Sistema de unión encolado, roscado o embreado
- Malla filtrante montada en un soporte fácilmente extraíble que facilita la limpieza o la sustitución de la propia malla
- Compatibilidad del material de la válvula (PVC-U) con el transporte de agua, agua potable y otras sustancias alimentarias según las normativas vigentes
- Posibilidad de efectuar el mantenimiento con el cuerpo de la válvula instalado

Especificaciones técnicas	
Construcción	Filtro inclinado
Gama dimensional	DN 15 ÷ 50
Presión nominal	<p>PVC-U Grey DN 10÷50: PN 16 con agua a 20 °C DN 65: PN 10 con agua a 20 °C DN 80÷100: PN 6 con agua a 20 °C</p> <p>PVC-U Transparent DN 10÷25: PN 16 con agua a 20 °C DN 32÷50: PN 10 con agua a 20 °C DN 65: PN 6 con agua a 20 °C DN 80÷100: PN 4 con agua a 20 °C</p>
Rango de temperatura	0 °C ÷ 60 °C
Estándares de unión	<p>Soldadura con disolvente: EN ISO 1452, EN ISO 15493, BS 43461, DIN 8063, NF T54-028, ASTM D 2467, JIS K 6743. Puede ser acoplada a tubos de acuerdo a EN ISO 1452, EN ISO 15493, DIN 8062, NF T54-016, ASTM D 1785, JIS K 6741</p> <p>Hilo: UNI ISO 228-1, DIN 2999, ASTM D 2467, JIS B 0203</p> <p>Sistema de rebordeado: ISO 7005-1, EN ISO 1452, EN ISO 15493, EN 558-1 (DN 10÷50), DIN 2501, ANSI B.16.5 cl.150, JIS B 2220</p>
Referencias normativas	<p>Criterios de construcción: EN ISO 1452, EN ISO 15493</p> <p>Métodos de ensayo y requisitos: ISO 9393</p> <p>Criterios de instalación: DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242</p>
Material de la válvula	<p>Body: PVC-U grey or transparent</p> <p>Strainer: PVC-U or AC.INOX</p>
Material de las juntas	EPDM, FKM

DATOS TÉCNICOS

VARIACIÓN DE LA PRESIÓN EN FUNCIÓN DE LA TEMPERATURA

Para agua o fluidos no peligrosos para los cuales el material está clasificado como QUÍMICAMENTE RESISTENTE. En otros casos es necesaria una disminución adecuada de la presión nominal PN (25 años con factor de seguridad).

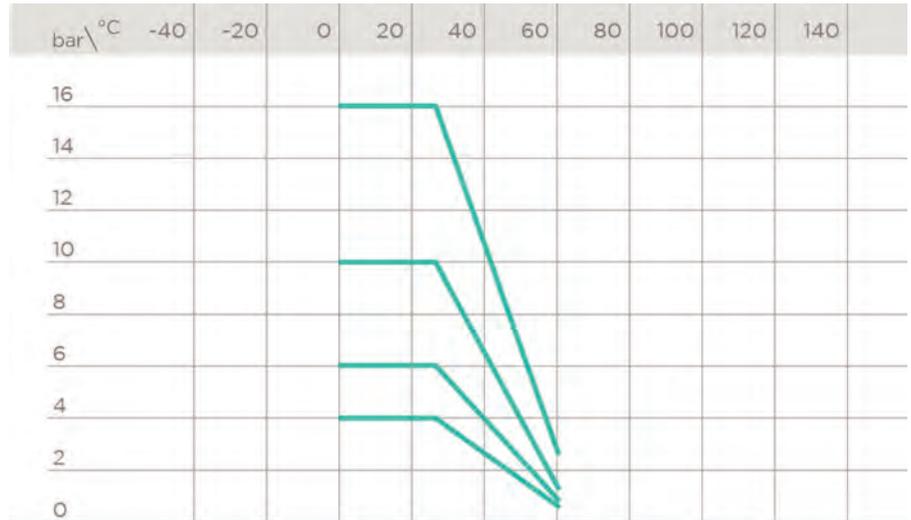
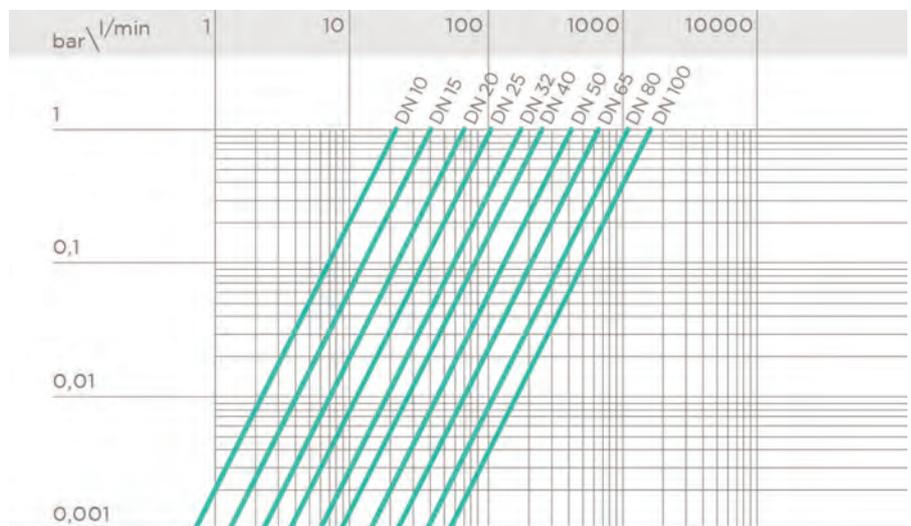


DIAGRAMA DE PÉRDIDA DE CARGA



COEFICIENTE DE FLUJO K_v100

Con coeficiente de flujo Kv100 se entiende el caudal Q en litros por minuto de agua a 20°C que genera una pérdida de carga $\Delta p = 1$ bar para una determinada posición de la válvula.

Los valores Kv100 indicados en la tabla son para la válvula completamente abierta.

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kv100 l/min	22	40	70	103	188	255	410	650	1050	1700

DIMENSIONES DE LA MALLA

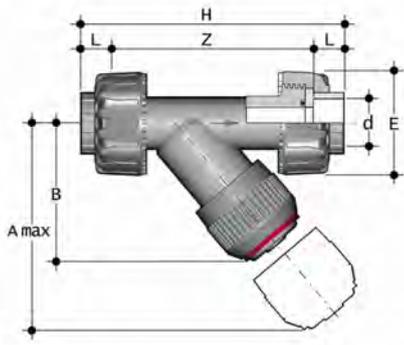
Paso (mm)	0,7	1,0	1,5	2,0	2,5
número de agujeros por cm ²	260	125	67	36	26
serie ASTM equivalente en mesh	45	70	40	35	30
∅ agujero equivalente μm	370	200	420	550	580
material de la malla	INOX	PVC-U	PVC-U	PVC-U	PVC-U

SUPERFICIE TOTAL DE FILTRACIÓN A_{TOT} (CM²)

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
A _{tot}	16	16	23,5	36	53	69	101	197	247	396

Los datos de este catálogo se suministran de buena fe. FIP no asume ninguna responsabilidad por los datos no derivados directamente de normas internacionales. FIP se reserva el derecho de aportar cualquier modificación. La instalación y el mantenimiento del producto deben ser realizados por personal cualificado.

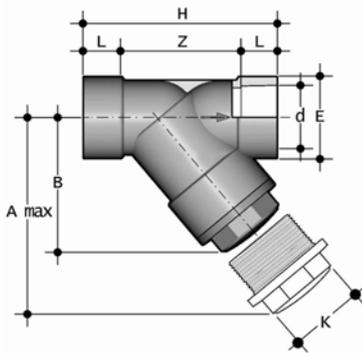
DIMENSIONES



RVUIV-RVUIT

RVUIV PVC-U rígido - RVUIT PVC-U transparente
Filtro inclinado con enlaces hembra para encolar

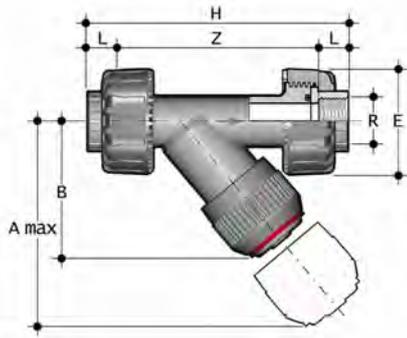
d	DN	PN RVUIV	PN RVUIT	A max	B	E	H	L	Z	Fig.	g	RVUIV EPDM Código	RVUIT EPDM Código
16	10	16	16	125	72	55	135	14	107	A	203	RVUIV016E	RVUIT016E
20	15	16	16	125	72	55	135	16	103	A	211	RVUIV020E	RVUIT020E
25	20	16	16	145	84	66	158	19	120	A	358	RVUIV025E	RVUIT025E
32	25	16	16	165	95	75	176	22	132	A	526	RVUIV032E	RVUIT032E
40	32	16	10	190	111	87	207	26	155	A	733	RVUIV040E	RVUIT040E
50	40	16	10	210	120	100	243	31	181	A	1095	RVUIV050E	RVUIT050E
63	50	16	10	240	139	120	298	38	222	A	1843	RVUIV063E	RVUIT063E



RVIV-RVIT

RVIV PVC-U rígido - RVIT PVC-U transparente
Filtro inclinado con conexiones hembra para encolar

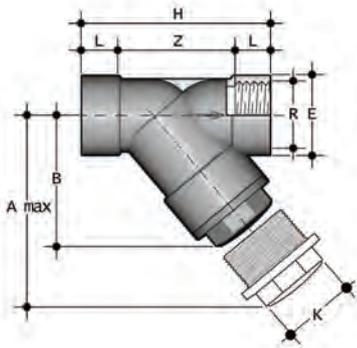
d	DN	PN RVIV	PN RVIT	A max	B	E	H	K	L	Z	Fig.	g	RVIV EPDM Código	RVIT EPDM Código
75	65	10	6	300	179	104	243	96	33	155	B	2385	RVIV075E	RVIT075E
90	80	6	4	325	192	116	262	105	37	160	B	2975	RVIV090E	RVIT090E
110	100	6	4	385	231	138	325	-	61	203	C	4610	RVIV110E	RVIT110E



RVUFV-RVUFT

RVUFV PVC-U rígido - RVUFT PVC-U transparente
Filtro inclinado con enlaces hembra rosca cilíndrica gas

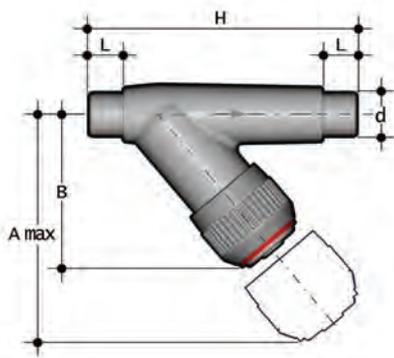
R	DN	PN RVUFV	PN RVUFT	A max	B	E	H	L	Z	Fig.	g	RVUFV EPDM Código	RVUFT EPDM Código
3/8"	10	16	16	125	72	55	135	11,4	112,2	A	206	RVUFV038E	RVUFT038E
1/2"	15	16	16	125	72	55	142	15	112	A	210	RVUFV012E	RVUFT012E
3/4"	20	16	16	145	84	66	159	16,3	126,4	A	355	RVUFV034E	RVUFT034E
1"	25	16	16	165	95	75	183	19,1	144,8	A	522	RVUFV100E	RVUFT100E
1" 1/4	32	16	10	190	111	87	214	21,4	171,2	A	742	RVUFV114E	RVUFT114E
1" 1/2	40	16	10	210	120	100	235	21,4	192,2	A	1106	RVUFV112E	RVUFT112E
2"	50	16	10	240	139	120	285	25,7	233,6	A	1873	RVUFV200E	RVUFT200E



RVFV-RVFT

RVFV PVC-U rígido - RVFT PVC-U transparente
Filtro inclinado con conexiones hembra rosca cilíndrica gas

R	DN	PN RVFV	PN RVFT	A max	B	E	H	K	L	Z	Fig.	g	RVFV EPDM Código	RVFT EPDM Código
2" 1/2	65	10	6	300	179	104	243	96	30,2	182,6	B	2385	RVFV212E	RVFT212E
3"	80	6	4	325	192	116	262	105	33,3	195,4	B	2965	RVFV300E	RVFT300E
4"	100	6	4	385	231	138	325	-	39,3	246,4	C	4405	RVFV400E	RVFT400E



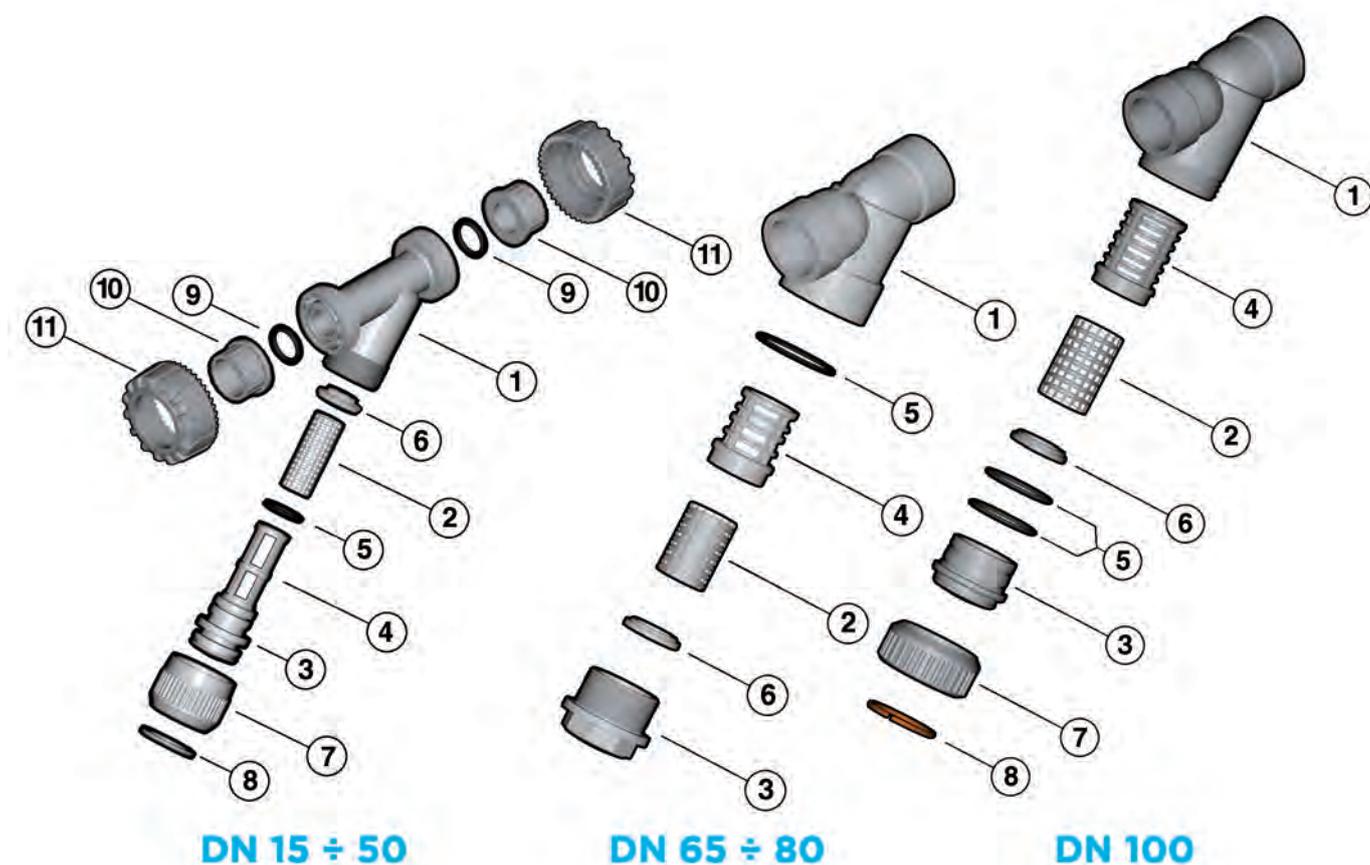
RVDV-RVDT

RVDV PVC-U rígido - RVDT PVC-U transparente
Filtro inclinado con conexiones macho para encolar

d	DN	PN RVDV	PN RVDT	A max	B	H	L	Fig.	g	RVDV EPDM Código	RVDT EPDM Código
16	10	16	10	125	72	114	14	A	110	RVDV016E	RVDT016E
20	15	16	10	125	72	124	16	A	120	RVDV020E	RVDT020E
25	20	16	10	145	84	144	19	A	190	RVDV025E	RVDT025E
32	25	16	10	165	95	154	22	A	285	RVDV032E	RVDT032E
40	32	16	10	190	111	174	26	A	400	RVDV040E	RVDT040E
50	40	16	10	210	120	194	31	A	600	RVDV050E	RVDT050E
63	50	16	10	240	139	224	38	A	945	RVDV063E	RVDT063E

COMPONENTES

DESPIECE



- 1** Cuerpo (PVC-U - 1)
- 2** Malla (PVC-U/Acero INOX - 1)*
- 3** Tapa (PVC-U - 1)
- 4** Soporte malla (PVC-U - 1)
- 5 A-B** Junta toroidal (EPDM-FPM - 1)*

- 5 C** Junta toroidal (EPDM-FPM - 2)*
- 6** Arandela (PVC-U - 1)
- 7** Tuerca (PVC-U - 1)
- 8** Anillo abierto (PVC-U - 1)

- 9** Junta tórica de estanqueidad cabezal (EPDM-FPM - 2)*
- 10** Manguito (PVC-U - 2)
- 11** Tuerca (PVC-U - 2)

Repuestos
Entre paréntesis se indica el material del componente y la cantidad suministrada

DESMONTAJE

DN 15÷50 (FIG. A) - DN 100 (FIG. C)

- 1) Aislar el filtro del flujo del líquido y vaciar la instalación aguas arriba de la misma.
- 2) Desenroscar la tuerca (7) y separar la tapa-soporte (3-4) del cuerpo (1).
- 3) Extraer la arandela de fondo (6) de la tapa-soporte (3-4).
- 4) Extraer el anillo abierto (8) y separar la tuerca (7) de la tapa (3).
- 5) Extraer la junta tórica de estanqueidad del manguito (5).

DN 65÷80 (FIG. B)

- 1) Aislar el filtro del flujo del líquido y vaciar la instalación aguas arriba de la misma.
- 2) Desenroscar la tapa (3) y separarla del cuerpo (1).
- 3) Extraer el soporte (4) de la tapa (3).
- 4) Extraer la arandela (6) de la tapa (3) y la junta tórica (5) de su alojamiento en el cuerpo.

MONTAJE

DN 15÷50 (FIG. A) - DN 100 (FIG. C)

- 1) Introducir la junta tórica (5) en su alojamiento en la tapa (3).
- 2) Introducir la tapa (3) en la tuerca (7) y fijar los dos componentes mediante el anillo abierto (8).
- 3) Introducir en la tapa-soporte (3-4) la malla (2) y asegurarla con la arandela de fondo (6).
- 4) Introducir la tapa (3) en el cuerpo (1) y enroscar la tuerca (7).

DN 65÷80 (FIG. B)

- 1) Introducir la junta tórica (5) en el cuerpo (1).
- 2) Introducir la arandela (6) en la tapa (3).
- 3) Introducir la malla (2) en su soporte (4).
- 4) Introducir el soporte (4) en la tapa (3).
- 5) Enroscar la tapa (3) en el cuerpo (1).



Nota: las operaciones de mantenimiento pueden llevarse a cabo con el cuerpo de la válvula instalado. Se aconseja, en las operaciones de montaje, lubricar las juntas de goma. Para ello, se recuerda que no deben usarse aceites minerales ya que son agresivos para la goma EPDM.r.

Fig. A

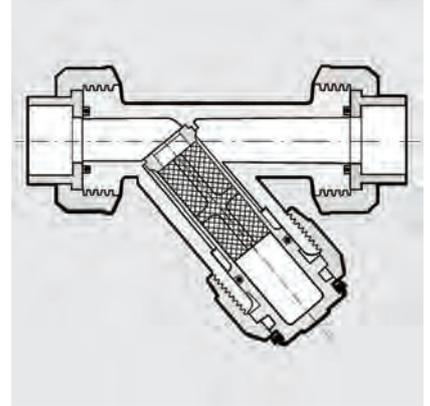


Fig. B

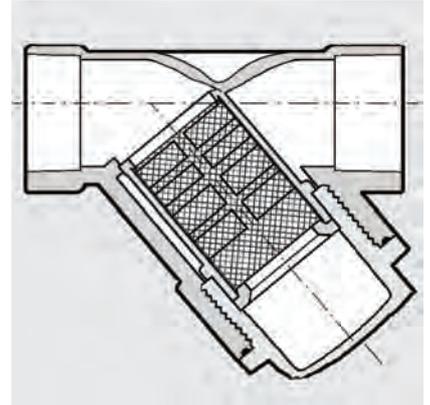
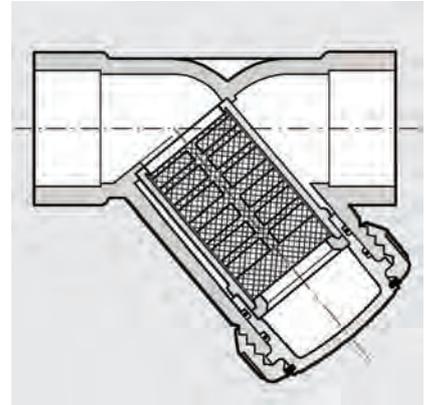


Fig. C



INSTALACIÓN

DN 15÷50 (fig. A)

El filtro puede instalarse en cualquier posición prestando atención a que la flecha grabada en el cuerpo indique la dirección del fluido y a que la parte filtrante esté dirigida hacia abajo. Es conveniente, para evitar daños a la malla, introducir en la instalación aparatos destinados a evitar la inversión del flujo.

- 1) Desenroscar las tuercas (11) e introducirlas en los tramos de tubo.
- 2) Proceder a la soldadura térmica de los manguitos (10) en los tramos de tubo.
- 3) Posicionar el filtro entre los manguitos.
- 4) Apretar las tuercas.

DN 65÷80 (fig. B) e DN 100 (fig. C)

La unión debe realizarse por encolado del tubo directamente en la parte hembra del cuerpo de la válvula.

ADVERTENCIAS

- Los filtros con cuerpo transparente permiten el paso de la luz provocando el crecimiento de algas y microorganismos en su interior.
- Los filtros con cuerpo transparente no están protegidos de la radiación solar. Un uso en instalaciones al aire libre acelera el proceso de envejecimiento del material reduciendo su vida útil.
- Se recomienda proteger los filtros con cuerpo transparente contra vibraciones en las cercanías de grupo de bombeo.
- Verificar siempre la limpieza de los elementos filtrantes.