VA DN 15÷50
PVC-U

Válvula de liberación de aire

VA
DN 15÷50

El propósito de la liberación de aire VA es eliminar cualquier aire que entre en la tubería con el líquido.

VÁLVULA DE LIBERACIÓN DE AIRE

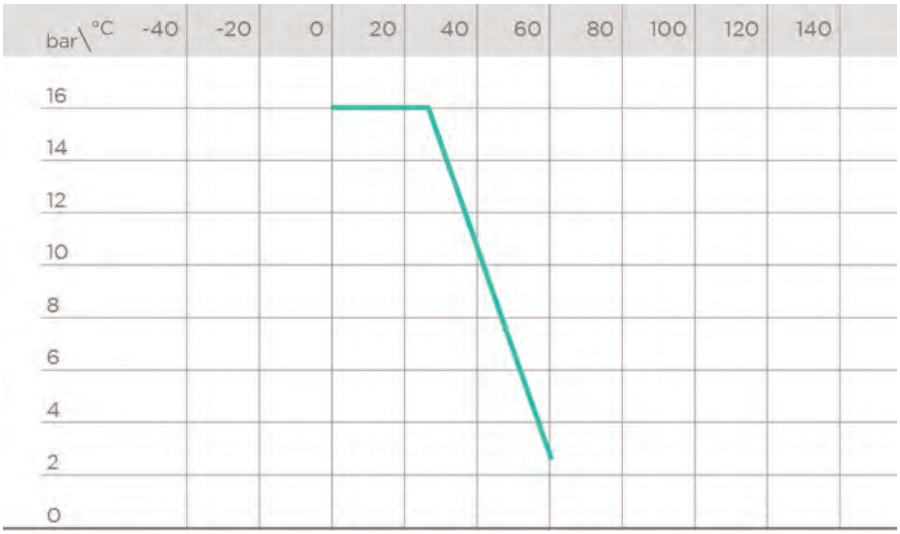
- Sistema de conexión para uniones soldadas con disolvente y roscadas
- Sin partes metálicas en contacto con el fluido
- Puede utilizarse como válvula rompevacío cuando se instala con la tuerca en la parte inferior
- Compatibilidad del material de la válvula (PVC-U) con el transporte de agua, agua potable y otras sustancias alimentarias según la normativa vigente
- Se puede mantener con el cuerpo de la válvula instalado

Especificaciones técnicas	
Construcción	Válvula de liberación de aire
Gama de tamaños	DN 15 ÷ 50
Presión nominal	PN 16 con agua a 20 °C
Rango de temperatura	0 °C ÷ 60 °C
Normas de acoplamiento Normas de referencia	**Soldadura con disolvente:** EN ISO 1452, EN ISO 15493, BS 4346-1, DIN 8063, NF T54-028. Puede ser acoplada a tubos de acuerdo a EN ISO 1452, EN ISO 15493, DIN 8062, NF T54-016.
	Hilo: ISO 228-1, DIN 2999.
	Criterios de construcción: EN ISO 16137 EN ISO 1452, EN ISO 15493
	Métodos de ensayo y requisitos: ISO 9393
	Criterios de instalación: DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242
Material de la válvula	PVC-U
Material de la junta	EPDM

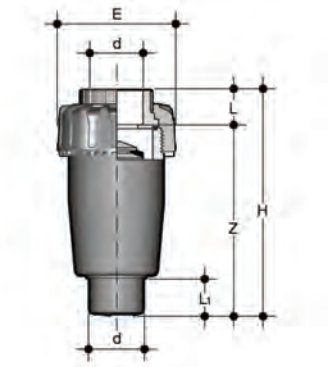
DATOS TÉCNICOS

VARIACIÓN DE LA PRESIÓN EN FUNCIÓN DE LA TEMPERATURA

Para agua y fluidos no peligrosos con respecto a los cuales el material está clasificado como QUÍMICAMENTE RESISTENTE. En otros casos, se requiere una reducción de la presión nominal PN (25 años con factor de seguridad).



DIMENSIONES



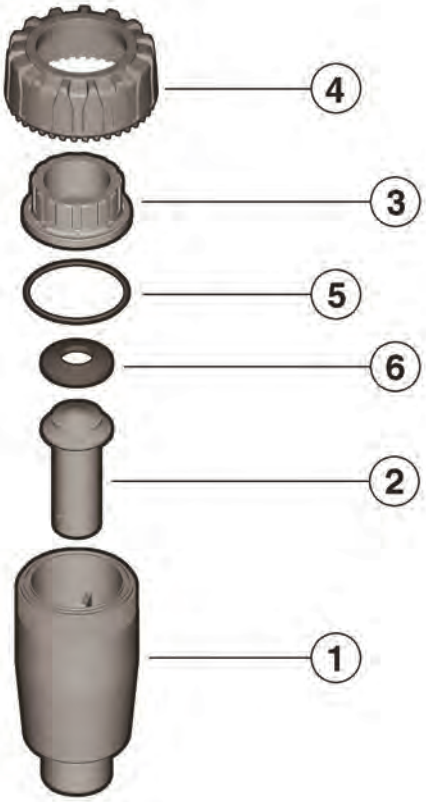
VAIV

Válvula de liberación de aire con extremos macho para soldadura con disolvente, serie métrica

d	DN	PN	E	H	L	L1	Z	g	Código
20	15	16	55	103	16	18	87	105	VAIV020E
25	20	16	66	125	19	20	106	185	VAIV025E
32	25	16	75	150	22	24	128	280	VAIV032E
40	32	16	87	171	26	28	145	415	VAIV040E
50	40	16	100	187	31	34	156	570	VAIV050E
63	50	16	122	223	38	41	185	950	VAIV063E

COMPONENTES

DESPIECE



1	Cuerpo (PVC-U - 1)	**3**	Conector final (PVC-U - 1)	**5**	Junta tórica (EPDM - 1)*
2	Pistón (PVC-U - 1)	**4**	Tuerca de unión (PVC-U - 1)	**6**	Junta del pistón (EPDM - 1)*

* Piezas de recambio
El material del componente y la cantidad suministrada se indican entre paréntesis

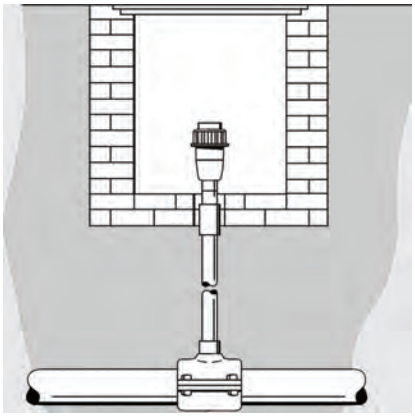
DESMONTAJE

1) Aísla la válvula del fluido y vacía toda la línea aguas arriba.
2) Desenrosca la tuerca de racor (4).
3) Retira el conector final (3) y la junta tórica (5).
4) Desmonta el pistón (2) y la relativa junta (6).

MONTAJE

1) Coloca la junta tórica (5) y la junta del pistón (6) en sus alojamientos.
2) Introduce el pistón (2) en el cuerpo (1).
3) Coloca el racor final (3).
4) Aprieta la tuerca de unión (4).

Nota: durante las operaciones de montaje, es aconsejable lubricar las juntas de goma. Los aceites minerales no se recomiendan para esta tarea, ya que reaccionan agresivamente con el caucho EPDM.

INSTALACIÓN

La válvula de liberación de aire FIP debe instalarse siempre en posición vertical con la tuerca de unión en la parte superior, como se muestra en la fig.1.