

VM DN 8

PVC-U

Miniválvula de membrana



VM DN 8

La miniválvula VM lleva a cabo la función de interceptación y de regulación del flujo y se caracteriza por sus reducidas dimensiones.

MINIVÁLVULA DE MEMBRANA

- Sistema de unión por encolado y roscado
- Dimensiones extremadamente reducidas
- Posibilidad de instalación en cualquier posición
- Compatibilidad del material de la válvula (PVC-U) y de los elementos de estanqueidad de elastómero (EPDM), con el transporte de agua, agua potable y otras sustancias alimentarias según las normativas vigentes
- Realización específica para aplicaciones de laboratorio o de muestreo

Especificaciones técnicas	
Construcción	miniválvula de membrana
Gama dimensional	DN 8 (1/4")
Presión nominal	PN 10 con agua a 20 °C
Rango de temperatura	0 °C ÷ 60 °C
Estándares de unión	Encolado: EN ISO 1452, EN ISO 15493 Puede ser acoplada a tubos de acuerdo a EN ISO 1452, EN ISO 15493. Roscado: ISO 228-1, DIN 2999
Referencias normativas	Criterios constructivos: EN ISO 16138, EN ISO 1452, EN ISO 15493 Métodos y requisitos de las pruebas: ISO 9393 Criterios de instalación: DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242
Material de la válvula	PVC-U
Material membrana	EPDM
Opciones de comando	Comando manual

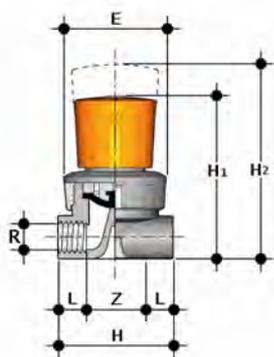
DIMENSIONES



VMIV

Miniválvula de membrana con conexiones hembra para encolar, serie métrica

d	DN	PN	E	H	H ₁	H ₂	L	Z	g	Código
12	8	10	43	48	72	81	12	24	70	VMIV012E



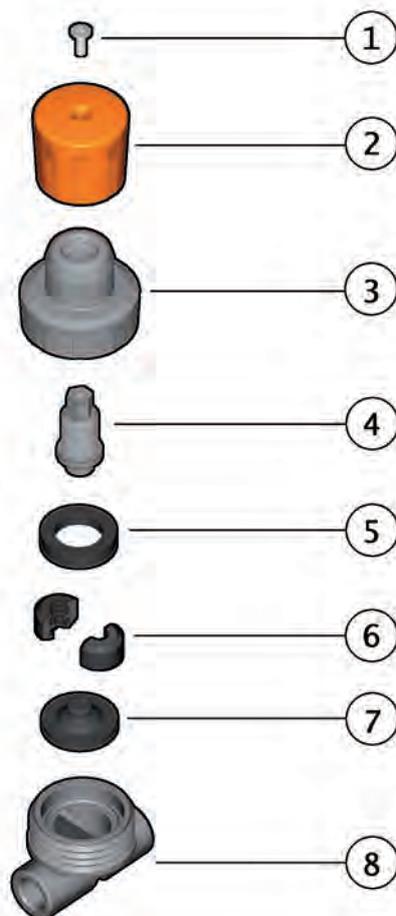
VMFV

Miniválvula de membrana con conexiones hembra con rosca cilíndrica gas

R	DN	PN	E	H	H ₁	H ₂	L	Z	g	Código
1/4"	8	10	43	48	72	81	10,5	27	70	VMFV014E

COMPONENTES

DESPIECE



1 Tornillo (acero INOX - 1)

2 Volante (PVC-U - 1)

3 Tapa (PVC-U - 1)

4 Eje de comando (PVC-U - 1)

5 Cojinete (POM - 1)

6 Semiuniones (POM - 2)

7 Membrana (EPDM- 1)

8 Cuerpo (PVC-U - 1)

Entre paréntesis se indica el material del componente y la cantidad suministrada

DESMONTAJE

- 1) Aislar la miniválvula o el grifo del fluido.
- 2) Desenroscar la tapa (3) girándola hacia la derecha.
- 3) Desenroscar el tornillo (1) y extraer el volante (2).
- 4) Extraer el eje de comando (4) para poder acceder a las dos semiuniones (6), al cojinete (5) y la membrana (7).

MONTAJE

- 1) Juntar las dos semiuniones (6), el cojinete (5) y la membrana (7) al eje de comando (4) prestando atención a que esta última esté introducida en la cavidad más amplia de cada semiunión, mientras que la conexión de la membrana debe introducirse en la cavidad más pequeña.
- 2) Enroscar el eje de comando (4) en la tapa (3).
- 3) Posicionar el volante (2) en la tapa y atornillar el tornillo (1).
- 4) Enroscar la tapa en el cuerpo (8).



Nota: en las operaciones de montaje, se aconseja lubricar las juntas de goma. Para ello, se recuerda que no es adecuado el uso de aceites minerales, que resultan agresivos para la goma EPDM.

INSTALACIÓN

La miniválvula o el grifo pueden instalarse en cualquier posición. Si la válvula se instala en posición vertical y la unión se realiza por encolado, prestar atención a que la cola no penetre en el interior del cuerpo ya que podría dañar el alojamiento de la junta.