

VV DN 10÷50

PVC-U

Válvula de asiento inclinado



VV DN 10÷50

La válvula de asiento inclinado VV es una válvula de cierre y regulación especialmente adecuada para fluidos limpios.

VÁLVULA DE ASIENTO INCLINADO

- Sistema de conexión para uniones soldadas por disolvente, roscadas y embreadadas
- Puede instalarse en cualquier posición
- Sin partes metálicas en contacto con el fluido
- Compatibilidad del material de la válvula (PVC-U) con el transporte de agua, agua potable y otras sustancias alimentarias según la normativa vigente
- Puede mantenerse con el cuerpo de la válvula instalado

Especificaciones técnicas	
Construcción	Válvula de cierre y regulación de asiento inclinado
Gama de tamaños	DN 10 ÷ 50
Presión nominal	DN 10÷25: PN 16 con agua a 20 °C DN 32÷50: PN 10 con agua a 20 °C
Rango de temperatura	0 °C ÷ 60 °C
Normas de acoplamiento	Soldadura con disolvente: EN ISO 1452, EN ISO 15493, BS 4346-1, DIN 8063, NF T54-028, ASTM D 2467, JIS K 6743. Puede ser acoplada a tubos de acuerdo a EN ISO 1452, EN ISO 15493, DIN 8062, NF T54-016, ASTM D 1785, JIS K 6741. Hilo: ISO 228-1, DIN 2999, ASTM D 2467, JIS B 0203. Sistema de rebordeado: ISO 7005-1, EN ISO 1452, EN ISO 15493, EN 558-1 (DN 10÷50), DIN 2501, ANSI B.16.5 cl. 150, JIS B 2220.
Normas de referencia	Criterios de construcción: EN ISO 1452, EN ISO 15493 Métodos de ensayo y requisitos: ISO 9393 Criterios de instalación: DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242
Material de la válvula	PVC-U
Material de la junta	EPDM+PTFE (FKM+PTFE bajo pedido)
Opciones de control	Control manual

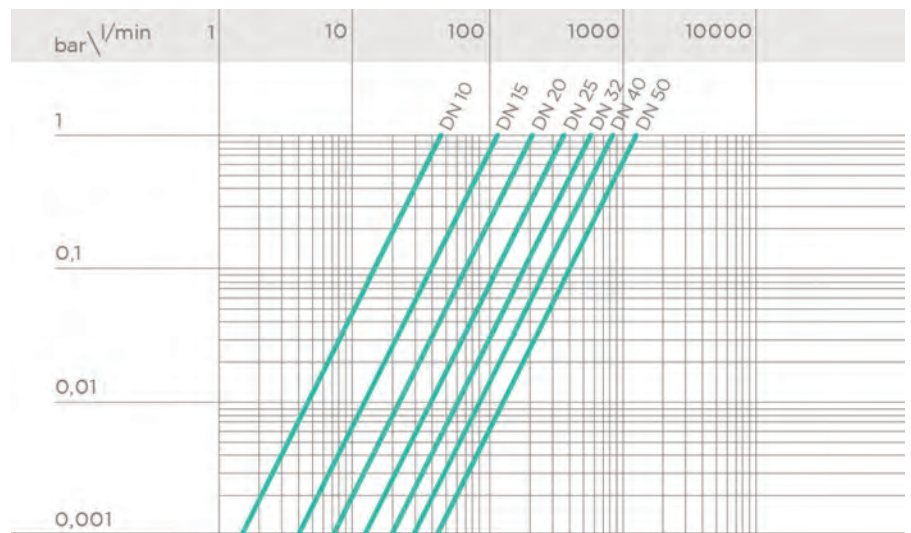
DATOS TÉCNICOS

VARIACIÓN DE LA PRESIÓN EN FUNCIÓN DE LA TEMPERATURA

Para agua y fluidos no peligrosos con respecto a los cuales el material está clasificado como QUÍMICAMENTE RESISTENTE. En otros casos, se requiere una reducción de la presión nominal PN (25 años con factor de seguridad).



DIAGRAMA DE PÉRDIDA DE CARGA



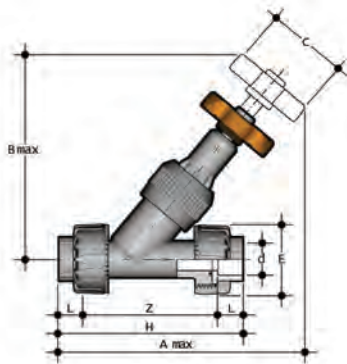
COEFICIENTE DE FLUJO K_v100

Con el coeficiente de flujo K_v100 se entiende el caudal Q en litros por minuto de agua a 20°C que genera una pérdida de carga $\Delta p = 1$ bar para una determinada posición de la válvula.

Los valores K_v100 indicados en la tabla son para la válvula completamente abierta.

DN	10	15	20	25	32	40	50
K_v100 l/min	47	110	205	375	560	835	1300

DIMENSIONES

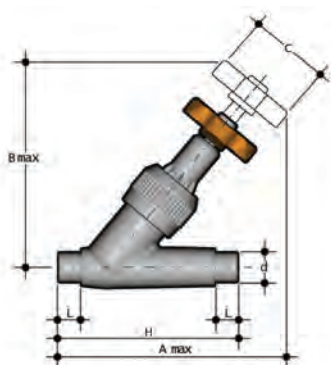


VVUIV

Válvula de asiento inclinado con extremos de unión hembra para soldadura por solvente, serie métrica

d	DN	PN	A max	B max	C	E	H	L	Z	g	EPDM+PTFE Código
16	10	16	170	124	60	55	135	14	107	238	VVUIV016E
20	15	16	173	124	60	55	135	16	103	251	VVUIV020E
25	20	16	197	146	60	66	158	19	120	413	VVUIV025E
32	25	16	223	173	70	75	176	22	132	621	VVUIV032E
40	32	16	258	195	85	87	207	26	155	903	VVUIV040E
50	40	16	295	222	105	100	243	31	181	1320	VVUIV050E
63	50	16	359	269	130	120	298	38	222	2238	VVUIV063E

otros estándares de conexión también disponibles bajo pedido



VVDV

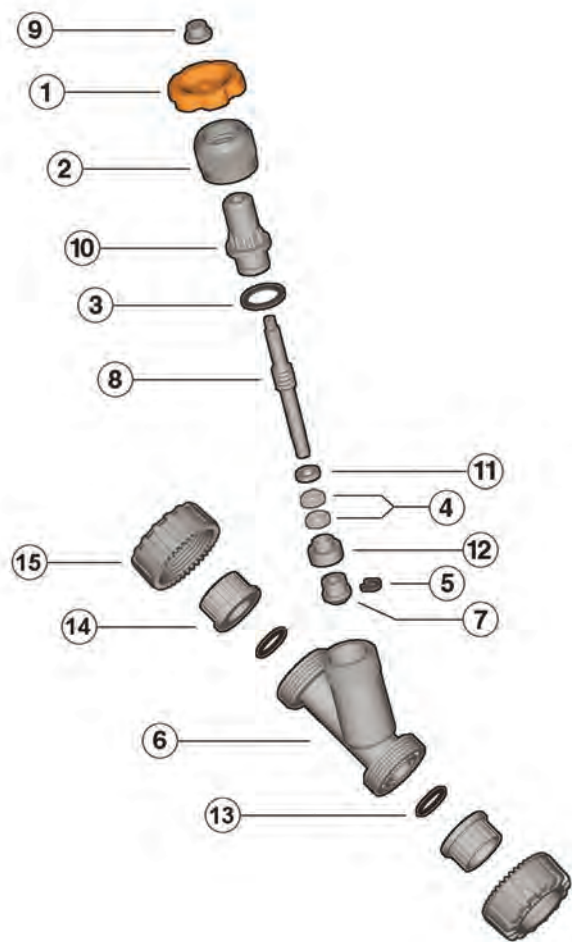
Válvula de asiento inclinado con extremos macho para soldadura solvente, serie métrica

d	DN	PN	A max	B max	C	H	L	g	EPDM+PTFE Código
16	10	16	136	124	60	114	14	150	VVDV016E
20	15	16	146	124	60	124	16	160	VVDV020E
25	20	16	165	146	60	144	19	250	VVDV025E
32	25	16	188	173	70	154	22	380	VVDV032E
40	32	10	217	195	85	174	26	480	VVDV040E
50	40	10	247	222	105	194	31	820	VVDV050E
63	50	10	299	269	130	224	38	1345	VVDV063E

a petición Versión VVOAV con bridas fijas, ANSI B 16.5 Cl. 150 #FF taladrado disponible

COMPONENTES

DESPIECE



1 Volante (PVC-U - 1)

2 Tuerca de unión (PVC-U - 1)

3 Junta tórica (EPDM-FKM - 1)*

4 Prensaestopas (PE-PTFE - 2)*

5 Clip de bloqueo (PVC-U - 1)

6 Cuerpo (PVC-U - 1)

7 Persiana (PVC-U - 1)

8 Vástago (PVC-U - 1)

9 Tuerca (PVC-U - 1)

10 Casquete (PVC-U - 1)

11 Manguito inferior (PVC-U - 1)

12 Tuerca (PVC-U - 1)

13 Junta tórica (EPDM-FKM - 2)

14 Conector final (PVC-U - 2)

15 Tuerca de unión (PVC-U - 2)

* Piezas de recambio

El material del componente y la cantidad suministrada se indican entre paréntesis

DESMONTAJE

- 1) Aísla la válvula del flujo de fluido.
- 2) Desenrosca la tuerca de unión (2) en sentido antihorario y, a continuación, extrae el conjunto interno, completo con todos sus componentes, del cuerpo (6).
- 3) Retira el clip de bloqueo (5) y el obturador (7).
- 4) Retira el prensaestopas (12).
- 5) Desenrosca la tuerca (9), retira el volante (1) y la tuerca de unión (2).
- 6) Girar el vástago (8) en el sentido de las agujas del reloj y extraerlo completamente del bonete (10). En este punto es posible acceder a la empaquetadura del prensaestopas (4), al manguito inferior (11) y a la junta tórica (3) que se extraen fácilmente.

MONTAJE

- 1) Inserta el vástago (8) en el bonete (10) y enróscalo en sentido contrario a las agujas del reloj.
- 2) Inserta en orden: junta tórica, (3) casquillo inferior (11) y empaquetadura del prensaestopas (4).
- 3) Coloca la tuerca de unión (2) en el vástago, atornillar el volante (1) y la tuerca (9).
- 4) Coloca el prensaestopas (12) y el obturador (7) en el vástago (8), inserta el clip de bloqueo (5) en su alojamiento.
- 5) Introduce el conjunto completo en el cuerpo, asegurándote de que la lengüeta de fijación del capó encaja en su alojamiento en el cuerpo.
- 6) Bloquea la tuerca de unión.



Nota: las operaciones de mantenimiento pueden realizarse con el cuerpo de la válvula instalado. Durante las operaciones de montaje, es aconsejable lubricar las juntas de goma. Los aceites minerales no se recomiendan para esta tarea, ya que reaccionan agresivamente con la goma EPDM.

INSTALACIÓN

- 1) Instalar la válvula de forma que la flecha estampada en el cuerpo indique el sentido de circulación del fluido.
- 2) Si la válvula se instala en posición vertical, si la conexión está soldada con disolvente, asegúrate de que éste no penetra en el interior del cuerpo, ya que dañaría el asiento de la junta.
- 3) Antes de poner la válvula en servicio, comprueba el apriete de la tuerca de unión (2).

ADVERTENCIAS

No utilices aire comprimido u otros gases para probar las líneas termoplásticas. Evita siempre maniobras bruscas de cierre y proteja la válvula de maniobras accidentales.