

# VZ DN 15÷50

PVC-U

Válvula de pie



# VZ DN 10÷50

La válvula de pie VZ permite el paso del fluido en una sola dirección.

## VÁLVULA DE PIE

- Sistema de conexión para uniones soldadas con disolvente y roscadas
- Sin partes metálicas en contacto con el fluido
- Pistón con contrapeso incorporado capaz de trabajar con fluido de alta intensidad
- Pérdida de presión limitada. Sólo se requiere una mínima contrapresión para el cierre hermético
- Compatibilidad del material de la válvula (PVC-U) con el transporte de agua, agua potable y otras sustancias alimentarias según la normativa vigente
- Puede mantenerse con el cuerpo de la válvula instalado

Especificaciones técnicas	
<b>Construcción</b>	Válvula de pie
<b>Gama de tamaños</b>	DN 10 ÷ 50
<b>Presión nominal</b>	PN 16 con agua a 20 °C
<b>Rango de temperatura</b>	0 °C ÷ 60 °C
<b>Normas de acoplamiento</b>	<b>Soldadura con disolvente:</b> EN ISO 1452, EN ISO 15493, BS 4346-1, DIN 8063, NF T54-028. Puede ser acoplada a tubos de acuerdo a EN ISO 1452, EN ISO 15493, DIN 8062, NF T54-016. <b>Hilo:</b> ISO 228-1, DIN 2999.
<b>Normas de referencia</b>	<b>Criterios de construcción:</b> EN ISO 16137 EN ISO 1452, EN ISO 15493 <b>Métodos de ensayo y requisitos:</b> ISO 9393 <b>Criterios de instalación:</b> DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242
<b>Material de la válvula</b>	PVC-U
<b>Material de la junta</b>	EPDM

# DATOS TÉCNICOS

## VARIACIÓN DE LA PRESIÓN EN FUNCIÓN DE LA TEMPERATURA

Para agua y fluidos no peligrosos con respecto a los cuales el material está clasificado como QUÍMICAMENTE RESISTENTE. En otros casos, se requiere una reducción de la presión nominal PN (25 años con factor de seguridad).



## PRESIÓN MÍNIMA NECESARIA PARA LEVANTAR EL PISTÓN

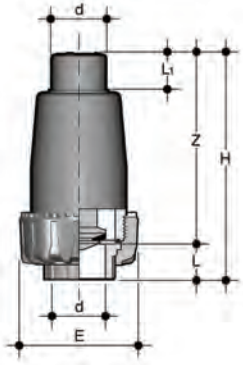
DN	10	15	20	25	32	40	50
bar	0,008	0,008	0,009	0,014	0,017	0,018	0,021

## PRESIÓN MÍNIMA DE ESTANQUEIDAD (PISTÓN EN POSICIÓN CERRADA)

Las cifras se refieren a las juntas que no están desgastadas.

DN	10	15	20	25	32	40	50
mm H <sub>2</sub> O	150	150	200	350	350	350	350

# DIMENSIONES

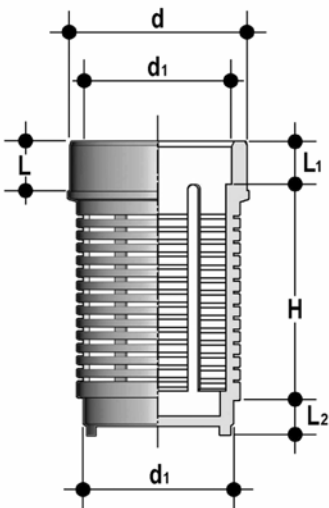


## VZIV

Válvula de pie con extremos macho para soldadura por disolvente, serie métrica

d	DN	PN	E	H	L	L <sub>1</sub>	Z	g	Código
16	10	16	55	101	14	15	87	105	VZIV016E
20	15	16	55	103	16	18	87	120	VZIV020E
25	20	16	66	125	19	20	106	210	VZIV025E
32	25	16	75	150	22	24	128	350	VZIV032E
40	32	16	87	171	26	28	145	560	VZIV040E
50	40	16	100	187	31	34	156	760	VZIV050E
63	50	16	122	223	38	41	185	1340	VZIV063E

# ACCESORIOS



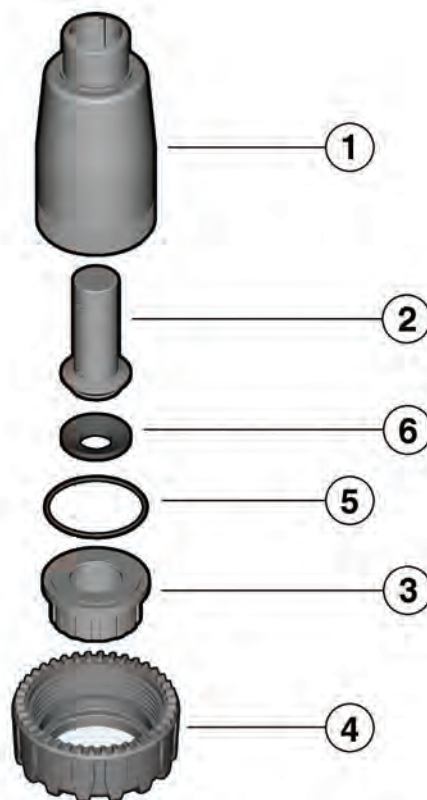
## SZIV

Filtro de aspiración con extremos macho y hembra para soldar con disolvente a la válvula de pie VZ

d <sub>1</sub>	d	H	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Código
16	20	34,5	8	7,5	6,5	SZIV016
20	25	44	9,5	8,5	7,5	SZIV020
25	32	57	11	9,5	8,5	SZIV025
32	40	67	13	11	10	SZIV032
40	50	58,5	15,5	13	11,5	SZIV040
50	63	77,5	19	15	13	SZIV050
63	75	93,5	22	19	15,5	SZIV063

# COMPONENTES

## DESPIECE



**1** Cuerpo (PVC-U - 1)

**2** Pistón (PVC-U - 1)

**3** Conector final (PVC-U - 1)

**4** Tuerca de unión (PVC-U - 1)

**5** Junta tórica (EPDM - 1)\*

**6** Junta del pistón (EPDM - 1)\*

\* Piezas de recambio

El material del componente y la cantidad suministrada se indican entre paréntesis

## DESMONTAJE

- 1) Aisla la válvula del fluido y vacía toda la línea aguas arriba.
- 2) Desenrosca la tuerca de racor (4).
- 3) Retira el conector final (3) y la junta tórica (5).
- 4) Desmonta el pistón (2) y la relativa junta (6).

## MONTAJE

- 1) Coloca la junta tórica (5) y la junta del pistón (6) en sus alojamientos.
- 2) Introduce el pistón (2) en el cuerpo (1).
- 3) Coloca el racor final (3).
- 4) Aprieta la tuerca de unión (4).



**Nota:** durante las operaciones de montaje, es aconsejable lubricar las juntas de goma. Los aceites minerales no se recomiendan para esta tarea, ya que reaccionan agresivamente con el caucho EPDM.

## INSTALACIÓN

La válvula de pie FIP debe instalarse siempre en posición vertical con la tuerca de unión en la parte inferior, como se muestra en la fig.1.

